



XXII Encuentro Internacional de Cátedras Martianas

Universidad Autónoma de Chiapas

Tuxtla Gutiérrez, Chiapas, México, del 5 al 8 de noviembre de 2025 Blvd. Belisario Domínguez Km. 1081, Sin Número, Terán, 29050 Tuxtla Gutiérrez, Chis.

En este año 2025 en que se cumplió el 171 Aniversario del Natalicio de José Martí, la Universidad Autónoma de Chiapas, con el auspicio de la Universidad de Ciencias y Artes de Chiapas, el Municipio de Chiapa de Corzo, y el CONECULTA, en acuerdo con la Red Internacional de Cátedras Martianas, se propuso ser la sede del XXII Encuentro Internacional de Cátedras martianas, y para dar cumplimiento a dicho acuerdo

SE CONVOCA AL

XXII Encuentro Internacional de Cátedras Martianas

A todos los investigadores, académicos, profesores y estudiantes de nuestra América y del mundo a participar y compartir sus trabajos y avances sobre temas relacionados con el Pensador universal considerando los ejes temáticos siguientes:

- 1. El pensamiento crítico martiano en la dinámica del mundo actual.
- 2. Cultura, política, educación y literatura: reflexiones desde el pensamiento martiano.
- 3. Humanismo, naturaleza y justicia contra la decadencia capitalista en el Siglo XXI.
- 4. La Edad de Oro: para niños de su tiempo, y hombres de América.
- 5. Integración de Latinoamérica y El Caribe, factor para el Equilibrio del Mundo.
- 6. Pensadores y Próceres de nuestra América (Bolívar, Hidalgo, Sucre, San Martín Juárez, Martí, Morazán, Alfaro, Sandino, Che, Chávez, Fidel).

Inscripciones y presentación de Ponencias

Los interesados deberán enviar sus propuestas según el eje temático en el que se desee participar incluyendo los datos siguientes: nombre y apellidos, título y resumen de ponencia (250 palabras como máximo), institución de adscripción, dirección postal, dirección electrónica, teléfono, y un breve resumen curricular. La fecha de recepción de propuestas cerrará el 19 de octubre del presente.

Nota: La Universidad Autónoma de Chiapas junto con las instituciones auspiciantes costearán alimentos y hospedaje de los ponentes del 5 al 8 de noviembre.

Comité Organizador:

Dr. Mario Alberto Nájera, Coordinador de la Red Internacional de Cátedras Martianas

Dr. Florentino Pérez Pérez, Secretario Académico de la UNACH

Mtro. Cicerón Aguilar, Coordinador de Enseñanza y Fomento Artístico del Consejo

Estatal para las Culturas y las Artes

Para mayor información comunicarse a los teléfonos:

52 333 968 2647, 52 333 819 3327

<u>mario.najera@academicos.udg.mx;</u> <u>chantalrodriguez@live.com.mx;</u> catedrajosemarti@csh.udg.mx



